

ภาคผนวก ฉ

อาชีพอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ฉ.1 วิธีปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย

โรงไฟฟ้ากระบี่	รหัสเอกสาร EI-446-35 1/40 วันที่มีผลบังคับใช้ 16 ส.ค. 2561
-----------------------	---

เอกสารควบคุม

เรื่อง

**วิธีปฏิบัติในการจัดการจัดการภาวะวิกฤติ
แผนการบริหารท่าเรือ โรงไฟฟ้ากระบี่**

จัดทำโดย	 (นายจินดา เจิตโถม)	
รับรองโดย	 (นายจินดา เจิตโถม)	
ตำแหน่ง	หนบตด-ฟ.	
อนุมัติให้ใช้โดย	 (นายสุรสิทธิ์ เต็นวิธินา)	
ตำแหน่ง	กบหนต-ฟ.	
วันที่แจกจ่าย	9 ส.ค. 2561	สำเนาหมายเลข
ทบทวนโดย	หนบตด-ฟ.	วันที่ทบทวนครั้งต่อไป 15 ส.ค. 2564

เอกสารฉบับนี้เป็นของโรงไฟฟ้ากระบี่ ห้ามทำสำเนาหรือพิมพ์เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาต

วิธีปฏิบัติงานการจัดการภาวะวิกฤติ (EI-446-35)

ภาคผนวก ฉ.2 คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย



คำสั่งโรงไฟฟ้าภาคใต้

ที่ ค.19/2567

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานโรงไฟฟ้าภาคใต้

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเป็นไปตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 2 มิถุนายน 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้าภาคใต้ จึงออกคำสั่งไว้ ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งโรงไฟฟ้าภาคใต้ ที่ ค. 4/2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานโรงไฟฟ้ากระบี่ และให้ใช้คำสั่งนี้แทน

ข้อ 2. แต่งตั้ง “คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานโรงไฟฟ้าภาคใต้ (คปอ.โรงไฟฟ้าภาคใต้)” ประกอบด้วย

2.1	นายประภากร	เดชะประดิษฐ์	ช.อฝก	เป็นประธานกรรมการ
2.2	นายเกียรติชัย	สำอางศรี	กมบต-ฟ.	เป็นกรรมการฝ่ายบริหาร
2.3	นายฉัตรชัย	เอียนสุนทรณ์	กบหนคต-ฟ.	เป็นกรรมการฝ่ายบริหาร
2.4	นายจิตติพงษ์	ใจรังษี	หบอภคต-ฟ.	เป็นกรรมการฝ่ายบริหาร
2.5	นายอันวาท	การแข็ง	หสภค-ฟ.	เป็นกรรมการฝ่ายบริหาร
2.6	นายกฤษณชัย	โสไทย	หบทคต-ฟ.	เป็นกรรมการฝ่ายบริหาร
2.7	นายวีระศักดิ์	ทองทิพย์	หอบคต-ฟ.	เป็นกรรมการฝ่ายบริหาร
2.8	น.ส.ประติภา	สิริเกียรติกุล	หอบคต-ฟ.	เป็นกรรมการฝ่ายบริหาร
2.9	นายอานันท์	ชุมเชื้อ	ช.7 หบทคต-ฟ.	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2.10	นายภาณุวัฒน์	พลายนีน	ช.6 หบทคต-ฟ.	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2.11	นายธีระยุทธ	สงค	ช.6 หบทคต-ฟ.	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2.12	นายณัฐวุฒิ	บัวแก้ว	ช.6 หบทคต-ฟ.	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2.13	นายบุญฤทธิ์	เดชอรุณ	ช.5 หอบคต-ฟ.	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2.14	นายสรวิทย์	แสงรัตน์	ช.5 หอบคต-ฟ.	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
2.15	นายรุ่งโรจน์	อรุณรัตน์	ช.7 หบทคต-ฟ.	เป็นกรรมการและเลขานุการ

ข้อ 3. ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ ดังนี้

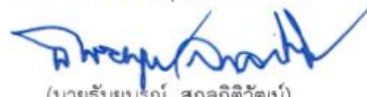
- 3.1 จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- 3.2 จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 3.3 รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อม ในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

- 3.4 ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 3.5 พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 3.6 สำนักรวการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวดังกล่าวรวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- 3.7 พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 3.8 จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
- 3.9 ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- 3.10 รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- 3.11 ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- 3.12 ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้จนถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2569

สั่ง ณ วันที่ 29 พฤศจิกายน 2567



(นายอานันท์ ปันยารชุน)

ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้าภาคใต้

โรงไฟฟ้าภาคใต้

โทร. 03-735-3230





คำสั่งโรงไฟฟ้าภาคใต้

ที่ ค. 6 /2567

เรื่อง แต่งตั้งทีมปฏิบัติการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินโรงไฟฟ้ากระบี่

เพื่อให้มีความพร้อมในการปฏิบัติการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินโรงไฟฟ้ากระบี่ รวมทั้งฟื้นฟูหลังเกิดเหตุ
ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้าภาคใต้ จึงออกคำสั่งไว้ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่งโรงไฟฟ้าภาคใต้ที่ ค. 1/2566 เรื่อง แต่งตั้งทีมปฏิบัติการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน
โรงไฟฟ้ากระบี่ และให้ใช้คำสั่งนี้แทน

ข้อ 2. แต่งตั้งทีมปฏิบัติการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินโรงไฟฟ้ากระบี่ ประกอบด้วย

1. แต่งตั้งให้มี ทีมดับเพลิง จำนวน 7 ทีม ดังนี้

1.1 ทีมดับเพลิง 1 ประกอบด้วย

(1) นายอมรเทพ	ศิริไพบูลย์	หตบต1-ฟ.
(2) นายสมชาย	ควนวิสัย	ช.8 หตบต1-ฟ.
(3) นายอำนาจ	จิรกิจบุญญา	ช.7 หตบต1-ฟ.
(4) นายอิทธิพงศ์	พลสมบัติ	ช.7 หตบต1-ฟ.
(5) นายศรายุทธ	กองประดิษฐ์	ช.6 หตบต1-ฟ.
(6) นายธนพันธ์	นำเยี่ยม	ช.5 หตบต1-ฟ.

1.2 ทีมดับเพลิง 2 ประกอบด้วย

(1) นายสุรวิทย์	เพชรฤทธิ	หตบต2-ฟ.
(2) นายชัยฤทธิ์	อริยวงศ์	ช.7 หตบต2-ฟ.
(3) นายชัยพร	เครือจันทร์	ช.7 หตบต2-ฟ.
(4) นายสุรวิทย์	เกลี้ยงเกล้า	ช.6 หตบต2-ฟ.
(5) นายวัชรพันธ์	ไชยมุติ	ช.5 หตบต2-ฟ.

1.3 ทีมดับเพลิง 3 ประกอบด้วย

(1) นายสวัสดิ์ดี	อูยสุย	หตบต3-ฟ.
(2) นายสมพร	กุลเก็ก	ช.7 หตบต3-ฟ.
(3) นายไพบูลย์	เกิดปากแพรก	ช.7 หตบต3-ฟ.
(4) นายพิทยา	รักซ้อน	ช.6 หตบต3-ฟ.
(5) นายทวีวุฒิ	มีอิน	ช.6 หตบต3-ฟ.
(6) นายกรวิทย์	บุญคงเกิด	ช.4 หตบต3-ฟ.

1.4 ทีมดับเพลิง 4 ประกอบด้วย

(1) นายนาดธรรม	หนูทอง	ช.8 หตบต4-ฟ.
(2) นายสุวัฒน์	สุวรรณปรีชา	ช.7 หตบต4-ฟ.
(3) นายพงษ์รัช	มุตตาทหาริช	ช.6 หตบต4-ฟ.
(4) นายณรงค์ชัย	ทวีทอง	ช.6 หตบต4-ฟ.
(5) นายสราวุธ	แสงรัตน์	ช.5 หตบต4-ฟ.
(6) นายพชรพล	บาลทิพย์	วศ.4 หตบต4-ฟ.

1.5 ทีมดับเพลิง 5 ประกอบด้วย

(1) นายสุวัตร	สุขใจ	ข.6 หบคต-ฟ.
(2) นายวชิระ	บัวชุม	ข.5 หบคต-ฟ.
(3) นายสันติภาพ	นาบิน	ข.5 หบคต-ฟ.
(4) นายดลเสาะ	ลิ้มอาหลิ	ลูกจ้าง

1.6 ทีมดับเพลิง 6 ประกอบด้วย

(1) นายรุ่งโรจน์	อรุณรัตน์	ข.7 หบคต-ฟ.
(2) นายพุทธิพร	ชูอัน	ข.7 หบคต-ฟ.
(3) นายธีระยุทธ	สงคง	ข.6 หบคต-ฟ.
(4) นายภาณุศร	กั๊ววันเกียรติกุล	ข.6 หบคต-ฟ.

1.7 ทีมดับเพลิง 7 ประกอบด้วย

(1) นายอานิตร	ชุมเชื้อ	ข.7 หบคต-ฟ.
(2) นายภาณุวัฒน์	พลายนิน	ข.6 หบคต-ฟ.
(3) นายพรศักดิ์	เรือทอง	จร.1 หบคต-ฟ.
(4) นายอุเสิน	มารณโอสถ	ลูกจ้าง หบคต-ฟ.
(5) นายจักรพงษ์	นาคะวิสุทธิ์	ลูกจ้าง หบคต-ฟ.

หน้าที่

- (1) รายงานตัวต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์ก่อนเข้าปฏิบัติการ
- (2) ปฏิบัติตามผู้บัญชาการเหตุการณ์สั่งการ
- (3) ดับเพลิงตามภารกิจที่ได้รับมอบหมาย
- (4) ประสานงานกับทีมดับเพลิงภายนอก

2. แต่งตั้งให้มี ทีมประจำรถดับเพลิง จำนวน 2 ทีม ดังนี้

2.1 ทีมประจำรถดับเพลิง 1 ประกอบด้วย

(1) นายวีรศักดิ์	นบนอบ	จรป.1 กรป-อพก.
(2) นายธิตี	ทิพย์สุวรรณสิริ	รป. กรป-อพก.
(3) นายรุ่งโรจน์	อุษาวีลาวัฒน์	พนักงานขับรถดับเพลิง
(4) นายวรวิทย์	เชื้อทะเล	พนักงานดับเพลิง
(5) นายอดิสร	มาศโอสถ	พนักงานดับเพลิง
(6) นายทะนุศักดิ์	ระวังชา	พนักงานดับเพลิง
(7) นายสิทธิชัย	เกลาเกลี้ยง	พนักงานดับเพลิง
(8) นายดนัย	จันทร์ศรีนาค	พนักงานดับเพลิง

2.2 ทีมประจำรถดับเพลิง 2 ประกอบด้วย

(1) นายอภิรุณ	ประสมศรี	จรป.1 กรป-อพก.
(2) นายอรชัย	ภูผา	รป กรป-อพก.
(3) นายธีรยุทธ	ทิพย์สุวรรณสิริ	พนักงานขับรถดับเพลิง
(4) นายรุ่งโรจน์	สาระภี	พนักงานดับเพลิง
(5) นายสันติ	ทิพย์สุวรรณสิริ	พนักงานดับเพลิง
(6) นายดำริ	กาน้ำ	พนักงานดับเพลิง
(7) นายอภิชาติ	มะหยี่	พนักงานดับเพลิง
(8) นายผจญ	กุลติ	พนักงานดับเพลิง

หน้าที่

- (1) เตรียมระดับเพลิงให้พร้อมใช้งาน
- (2) รายงานตัวต่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินก่อนเข้าปฏิบัติการ
- (3) ปฏิบัติตามผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งการ
- (4) ดับเพลิงตามภารกิจที่ได้รับมอบหมาย
- (5) ประสานงานกับทีมดับเพลิงภายนอก

3. แต่งตั้งให้มี ทีมแก้ไขจุดน้ำมันหกรั่วไหล จำนวน 2 ทีม ดังนี้

3.1 ทีมแก้ไขจุดน้ำมันหกรั่วไหล 1 ประกอบด้วย

- | | | |
|---------------------|-------------|-------------|
| (1) นายณรงค์ | ตรีประพัฒน์ | ช.7 หบคต-ฟ. |
| (2) นายณัฐวุฒิ | บัวแก้ว | ช.6 หบคต-ฟ. |
| (3) นายเปี่ยมศักดิ์ | คลองรวั | ลูกจ้าง |

3.2 ทีมแก้ไขจุดน้ำมันหกรั่วไหล 2 ประกอบด้วย

- | | | |
|-------------------|---------------|--------------|
| (1) นายภูมิศักดิ์ | วิริยะรอนันต์ | วศ.7 หบคต-ฟ. |
| (2) นายอำนาจ | มณีนัย | ช.7 หบคต-ฟ. |
| (3) นายเสริมวิทย์ | รองชูเพ็ง | ช.6 หบคต-ฟ. |
| (4) นายมะหะมะยารี | เซงปี | ลูกจ้าง |

หน้าที่

- (1) รายงานตัวต่อผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินก่อนเข้าปฏิบัติการ
- (2) ปฏิบัติตามผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งการ
- (3) ระงับเหตุฉุกเฉินน้ำมันหกรั่วไหล ตามภารกิจที่ได้รับมอบหมาย
- (4) ประสานงานกับทีมสนับสนุน

4. แต่งตั้งให้มี ทีมจัดเก็บน้ำมันหกรั่วไหล จำนวน 2 ทีม ดังนี้

4.1 ทีมจัดเก็บน้ำมันหกรั่วไหล 1 ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------|---------|-------------|
| (1) นางสาวอริศรา | แสนเสนา | ช.6 หอบต-ฟ. |
| (2) นายบุญฤทธิ์ | เดชอรุณ | ช.5 หอบต-ฟ. |

4.2 ทีมจัดเก็บน้ำมันหกรั่วไหล 2 ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------|-------------|----------------|
| (1) นายอนันต์ | ชุมเชื้อ | ช.7 หบต-ฟ. |
| (2) นายภาณุวัฒน์ | พลายนีน | ช.6 หบต-ฟ. |
| (3) นายพรศักดิ์ | เรือทอง | จร.1 หบต-ฟ. |
| (4) นายอุเสิน | มารธโอสถ | ลูกจ้าง หบต-ฟ. |
| (5) นายจักรพงษ์ | นาคะวิสุทธิ | ลูกจ้าง หบต-ฟ. |

หน้าที่

- (1) นำอุปกรณ์จัดเก็บน้ำมันไปยังสถานที่เกิดเหตุ
- (2) ควบคุมการแพร่กระจายตัวของน้ำมัน
- (3) จัดเก็บน้ำมันใส่ภาชนะปิด
- (4) จัดเก็บขยะปนเปื้อนน้ำมันใส่ถุงดำ
- (5) ทำความสะอาดอุปกรณ์และสถานที่บริเวณเกิดเหตุ
- (6) น้ำมันและขยะปนเปื้อนให้นำไปเก็บที่อาคารเก็บขยะอันตราย
- (7) ตรวจสอบพื้นที่จนมั่นใจว่าไม่มีคราบน้ำมันหลงเหลือบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ

5. แต่งตั้งให้มี ทีมจัดเก็บสารเคมีรั่วไหล จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

(1) นายชัยวุฒิ	อริยวงศ์	ข.7 หตบต2-ฟ.
(2) นายสมพร	กุลเถกิง	ข.7 หตบต3-ฟ.
(3) นายศรายุทธ	กองประดิษฐ์	ข.6 หตบต1-ฟ.
(4) นายสราวุธ	แสงรัตน์	ข.5 หตบต4-ฟ.

หน้าที่

- (1) รายงานตัวกับผู้บัญชาการเหตุการณ์ก่อนเข้าปฏิบัติการ
- (2) ปฏิบัติตามผู้บัญชาการเหตุการณ์สั่งการ
- (3) ระบุเหตุฉุกเฉินสารเคมีรั่วไหล ตามภารกิจที่ได้รับมอบหมาย
- (4) ประสานงานกับทีมสนับสนุน

6. แต่งตั้งให้มี ทีมค้นหาและกู้ภัย จำนวน 3 ทีม ดังนี้

6.1 ทีมค้นหาและกู้ภัย 1 ประกอบด้วย

(1) นายอำนาจ	จิรกิจบุญญา	ข.7 หตบต1-ฟ.
(2) นายสุรวิทย์	เกลี้ยงเกลา	ข.6 หตบต2-ฟ.
(3) นายณรงค์ชัย	ทวีทอง	ข.6 หตบต4-ฟ.
(4) นายกรวิทย์	บุญคงเกิด	ข.4 หตบต3-ฟ.

6.2 ทีมค้นหาและกู้ภัย 2 ประกอบด้วย

(1) นายหิรัญญ	วรรณพันธ์	วศ.7 หตบต-ฟ.
(2) นายพุทธิพร	ชูอิน	ข.7 หตบต-ฟ.
(3) นายอิวัฒน์	ศรีงาม	ข.6 หตบต-ฟ.
(4) นายภาณุสร	กังวานเกียรติกุล	ข.6 หตบต-ฟ.

6.3 ทีมค้นหาและกู้ภัย 3 ประกอบด้วย

(1) นายภาณุวัฒน์	พลายนีน	ข.6 หตบต-ฟ.
(2) นายพรศักดิ์	เรือทอง	จร.1 หตบต-ฟ.
(3) นายสมศักดิ์	คลองรวี	จร.1 หตบต-ฟ.
(4) นายสุรรัตน์	มารณโอสถ	จร.1 หตบต-ฟ.

หน้าที่

- (1) รับคำสั่งจากผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน หรือผู้บัญชาการเหตุการณ์
- (2) ค้นหาผู้ประสบภัยตามคำสั่งของผู้บัญชาการเหตุการณ์
- (3) เคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยจากที่เกิดเหตุ

7. แต่งตั้งให้มี ทีมควบคุมกระแสไฟฟ้า / ควบคุมเครื่องจักร จำนวน 2 ทีม ดังนี้

7.1 ทีมควบคุมกระแสไฟฟ้า/ควบคุมเครื่องจักร 1 ประกอบด้วย

(1) นายสมชาย	ควนวิลัย	ข.8 หตบต1-ฟ.
(2) นายนาถธรรม	หนูทอง	ข.8 หตบต4-ฟ.
(3) นายทวีวุฒิ	มีอิน	ข.6 หตบต3-ฟ.
(4) นายสุรวิทย์	เกลี้ยงเกลา	ข.6 หตบต2-ฟ.

7.2 ทีมควบคุมกระแสไฟฟ้า/ควบคุมเครื่องจักร 2 ประกอบด้วย

(1) นายอรรถกร	อัยสกุล	วศ.7 หตบต-ฟ.
(2) นายพงษ์พันธ์	แผ้วพันธ์ชู	ข.7 หตบต-ฟ.
(3) นายสุรพล	ผกามาศ	ข.7 หตบต-ฟ.

หน้าที่

- (1) ควบคุมระบบดับเพลิงต่าง ๆ ให้ทำงานได้ขณะเกิดเหตุตามสถานการณ์
- (2) ตัดกระแสไฟฟ้าตามที่อยู่อาศัยการภาวะฉุกเฉิน หรือผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่ง
- (3) หยุดเดินเครื่องจักรตามที่อยู่อาศัยการภาวะฉุกเฉิน หรือผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่ง
- (4) ควบคุมเครื่องจักรให้ทำงานต่อไป

8. แต่งตั้งให้มี ทีมสื่อสาร จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------|--------------|---------------|
| (1) นายฤต | อารยโกศล | ทบตต1-ท. |
| (2) นายติยากร | จันทร์สุคนธ์ | นค.6 ทบตต1-ท. |
| (3) นางสาวนิศาชล | ไพโรพฤกษ์ | ช.6 ทบตต1-ท. |

หน้าที่

- (1) รายงานตัวต่อผู้บัญชาการดับเพลิง
- (2) ปฏิบัติงานด้านเทคนิคการสื่อสารและการใช้อุปกรณ์สื่อสารและจัดหาอุปกรณ์ด้านการสื่อสาร
- (3) อำนวยความสะดวกในการใช้เครื่องมือสื่อสาร
- (4) เป็นเจ้าหน้าที่ประจำเครื่องมือสื่อสาร
- (5) สื่อสารกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

9. แต่งตั้งให้มี ทีมประชาสัมพันธ์ จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|---------------------|------------|--------------|
| (1) นายยุทธพงศ์ | ศรีบุญญา | หขฟภ-ย. |
| (2) นายประวิทย์ | โตะสัน | ช.7 หขฟภ-ย. |
| (3) นายพัฒน์นันท | รัศมีทิต | ช.7 หขฟภ-ย. |
| (4) นางสาวมนต์ประไพ | หิรัญบุรณะ | วก.7 หขฟภ-ย. |
| (5) นางสาววรรณุช | วีระขจร | วก.4 หขฟภ-ย. |

หน้าที่

- (1) ติดต่อหน่วยสนับสนุนต่าง ๆ ภายใน เช่น รปภ. ทีมฉุกเฉิน ทีมดับเพลิง เป็นต้น
- (2) แจ้งข่าวเป็นระยะ ๆ
- (3) ติดต่อขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอกตามที่อยู่อาศัยการภาวะฉุกเฉินสั่ง / ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่ง
- (4) ถ่ายภาพ
- (5) เป็นศูนย์กลางในการรับเรื่องราว
- (6) ประสานงานกับหน่วยงานต่าง ๆ ในการดับเพลิง
- (7) หาหมายเลขโทรศัพท์หน่วยงานสำคัญและหน่วยงานราชการ (หน่วยดับเพลิง สถานีตำรวจ ศูนย์ควบคุมสารพิษโรงพยาบาล และหน่วยงานข้างเคียง เป็นต้น)

10. แต่งตั้งให้มี ทีมอพยพ (ผู้นำทางหนีไฟ) จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|----------------|-----------|--------------|
| (1) นายฉัตรชัย | เอียนสุรณ | กบภคต-ฟ. |
| (2) นายมนูญ | เพ็ชรกลม | หปภต-ฟ. |
| (3) นายฤตภาส | ภิรมย์พร | วค.7 หปภต-ฟ. |
| (4) นางกศิภิมา | อุยสุย | ช.5 หปภต-ฟ. |

หน้าที่

- (1) นำทางให้ผู้อพยพหนีไฟไปตามเส้นทางหนีไฟ
- (2) นำพาผู้ตกค้างให้หนีออกไป
- (3) ช่วยอำนวยความสะดวก และควบคุมการหนีไฟไปจุดรวมพล
- (4) รายงานผลการตรวจนับต่อผู้ควบคุมจุดรวมพล
- (5) ให้ข้อมูลผู้สูญหาย

11. แต่งตั้งให้มี ทีมควบคุมจุดรวมพล จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|-------------------|-----------|--------------------------|
| (1) นายวีระศักดิ์ | ทองทิพย์ | ทชบภต-ฟ. |
| (2) นางวิไลวรรณ | เอ่งฉ้วน | ทชภต-ท. |
| (3) นางสาวเดือนตา | รักษาภูมิ | พช.5 ทนท. เลขานุการ อฟภ. |

หน้าที่

- (1) ควบคุม ดูแล ผู้อพยพให้อยู่ในความสงบ เพื่อตรวจนับอย่างรวดเร็ว
- (2) กำหนดวิธีการตรวจนับจำนวนคนอย่างรวดเร็ว
- (3) รับรายงานการตรวจนับจำนวนผู้ปฏิบัติงานจากผู้ตรวจนับ
- (4) รายงานผลการตรวจนับต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์

12. แต่งตั้งให้มี ทีมพยาบาล จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|-----------------|---------|------------------|
| (1) นางลดาวัลย์ | บุญชะดา | งสพ-อฟภ. |
| (2) นางสาวสโรชา | ผลบุญ | พยาบาล part time |
| (3) นายยุทธนา | ดาวิน | ลูกจ้าง |

หน้าที่

- (1) จัดเครื่องมือ / อุปกรณ์ช่วยชีวิตเบื้องต้น
- (2) ตรวจสอบอุปกรณ์ในรถพยาบาลให้พร้อมใช้งาน
- (3) รักษาพยาบาลผู้ประสบภัย
- (4) นำผู้ประสบภัยส่งโรงพยาบาลใกล้เคียง

13. แต่งตั้งให้มี ทีมจราจร จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|---------------|------|--------------|
| (1) นายอรัชย์ | ภูผา | รป งบรป-อฟภ. |
|---------------|------|--------------|

หน้าที่

- (1) มอบหมาย รปภ.จ้างเหมา ให้ควบคุมการ เข้า – ออก ของรถยนต์
- (2) ควบคุมไม่ให้มีสิ่งกีดขวางการปฏิบัติงาน
- (3) อำนวยความสะดวกต่อรถเจ้าหน้าที่ ที่เข้ามาช่วยเหลือจากหน่วยงานต่าง ๆ
- (4) กำหนดจุดจอดรถดับเพลิง / รถพยาบาล
- (5) จัดจราจรและประสานงานร่วมมือกับตำรวจจราจร

14. แต่งตั้งให้มี ทีมรักษาบริเวณ จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|----------------|----------|-----------------|
| (1) นายอภิรุณ | ประสมศรี | จรป.1 งบรป-อฟภ. |
| (2) นายนิวัฒน์ | ยาปริง | รป งบรป-อฟภ. |

หน้าที่

- (1) มอบหมาย รปภ.จ้างเหมา ให้ดูแลความสงบเรียบร้อยบริเวณเกิดเหตุ
- (2) กันผู้ที่ไม่มีความเกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณที่เกิดเหตุ
- (3) ควบคุมป้องกันทรัพย์สินที่ขนย้าย
- (4) ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ตำรวจในเรื่องการจราจรและรักษาความปลอดภัย

15. แต่งตั้งให้มี ทีมโยธา จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|---------------------|--------------|--------------|
| (1) นางสาวพิมลรัตน์ | เผ่าศรีเจริญ | วศ.6 หอบต-ฟ. |
| (2) นางสาวอริศรา | แสนเสนา | ช.6 หอบต-ฟ. |
| (3) นายบุญฤทธิ์ | เดชอรุณ | ช.5 หอบต-ฟ. |

หน้าที่

- (1) ตั้งศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน
- (2) จัดหาอุปกรณ์โต๊ะ เก้าอี้ โฟเตียม เติ้นท์
- (3) จัดหาอุปกรณ์ กระดาษ ปากกา ป้ายศูนย์ควบคุมเหตุฉุกเฉิน โทรศัพท์
- (4) จัดหาแบบอาคาร แผนผังสถานที่
- (5) อุปกรณ์แสดงทิศทางลม

16. แต่งตั้งให้มี ทีมบริการ จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|-------------------|----------|----------|
| (1) นายวีระศักดิ์ | ทองทิพย์ | หอบภต-ฟ. |
| (2) นางปริณดา | มาศโอสถ | ลูกจ้าง |
| (3) นางวนิดา | ชุมเชื้อ | ลูกจ้าง |

หน้าที่

- (1) จัดเตรียมน้ำดื่มและเสบียงอาหาร ตามความเหมาะสม

17. แต่งตั้งให้มี ทีมจัดซื้อ/จัดหา จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|--------------------|-------------|--------------|
| (1) นายเกียรติภูมิ | เอ่งฉ้วน | หจฟภ-ท. |
| (2) นางสาวกรณิการ์ | โป้ข้าว | วก.7 หจฟภ-ท. |
| (3) นางสาวสาธิตา | อินทร์ภักดี | วก.6 หจฟภ-ท. |
| (4) นายนิวัฒน์ | จันแก่นแก้ว | ช.6 หจฟภ-ท. |
| (5) นายพงษ์พัฒน์ | เม่งบุตร | ช.5 หจฟภ-ท. |

หน้าที่

- (1) จัดซื้อ จัดหา วัสดุอุปกรณ์ตามผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินหรือผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินสั่งการ

18. แต่งตั้งให้มี ทีมยานพาหนะ / ขนย้าย จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|---------------|-------------|----------------|
| (1) นายอสนัย | วงศ์สวัสดิ์ | จขร.1 หอบภต-ฟ. |
| (2) นายสมรัก | หลัิติ | จขร.1 หอบภต-ฟ. |
| (3) นายอศุลย์ | สิทธิมนต์ | จขก.1 หอบภต-ฟ. |

หน้าที่

- (1) จัดเตรียมเครื่องมือ / อุปกรณ์ที่จะใช้ในการขนย้าย
- (2) ขนย้ายอุปกรณ์สำคัญ ๆ ตามแผนที่กำหนด หรือตามคำสั่ง
- (3) นำรถมาสนับสนุนในเหตุฉุกเฉิน
- (4) จัดเตรียมรถพยาบาลให้พร้อมใช้งาน
- (5) รอรับคำสั่งจากผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

19. แต่งตั้งให้มี ทีมตรวจสอบความเสียหายและสิ่งแวดลอม จำนวน 1 ทีม ประกอบด้วย

- | | | |
|------------------|---------------|-------------|
| (1) นายจิตติพงศ์ | ใจรังษี | หบภต-ฟ. |
| (2) นายธันวา | การแข็ง | หสภ-ฟ. |
| (3) นางสาวกนกพร | คูศิริวานิชกร | หคภต-ธ |
| (4) นางสาวชนิภา | ยศตันติ | วท.7 หสภ-ฟ. |

หน้าที่

- (1) เข้าสำรวจร่วมกับเจ้าหน้าที่วิชาการ หรือ ผู้เชี่ยวชาญ / ตำรวจ
- (2) ประเมินความเสียหายภายนอก รายงานผลต่อผู้อำนวยการดับเพลิง
- (3) ดูแลสิ่งแวดลอมภายหลังเหตุสงบไม่ให้มีผลกระทบต่อชุมชนรอบข้าง

- (4) สอบสวนและค้นหาสาเหตุ
- (5) เป็นกรรมการในการสอบสวนอุบัติเหตุต่าง ๆ
- (6) ปฏิบัติตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม เรื่อง ความปลอดภัย
ในการทำงานของลูกจ้าง

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

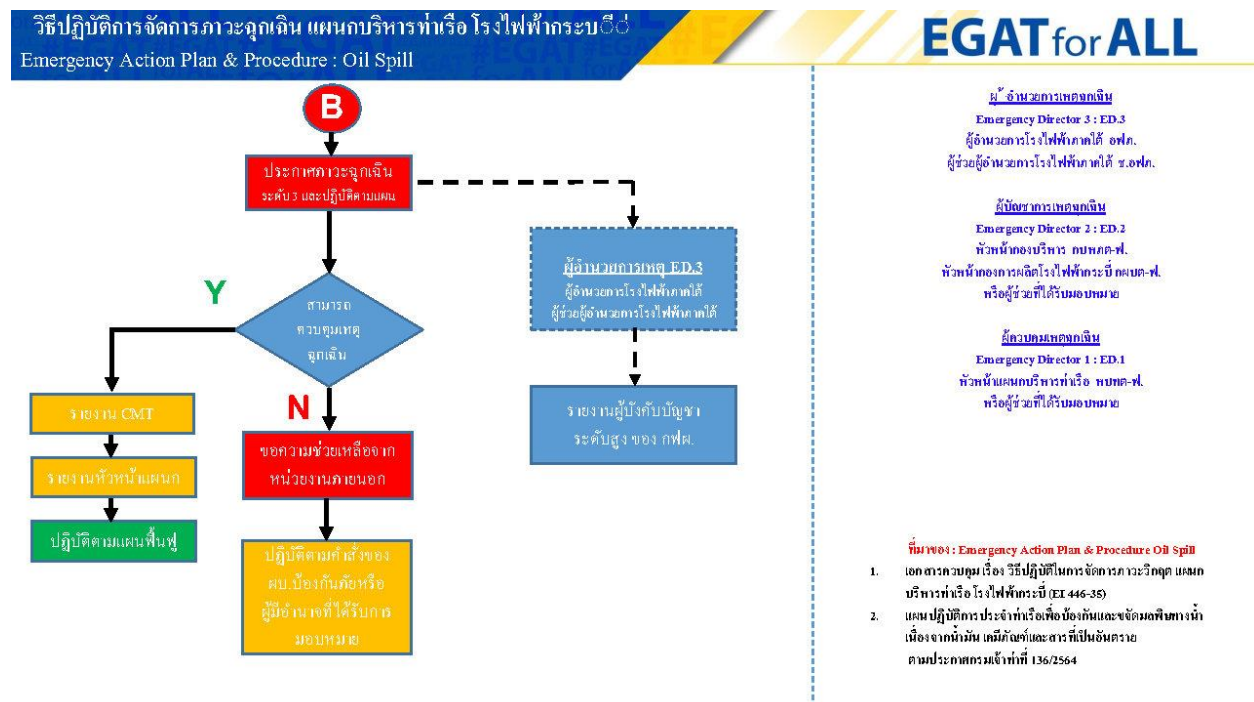
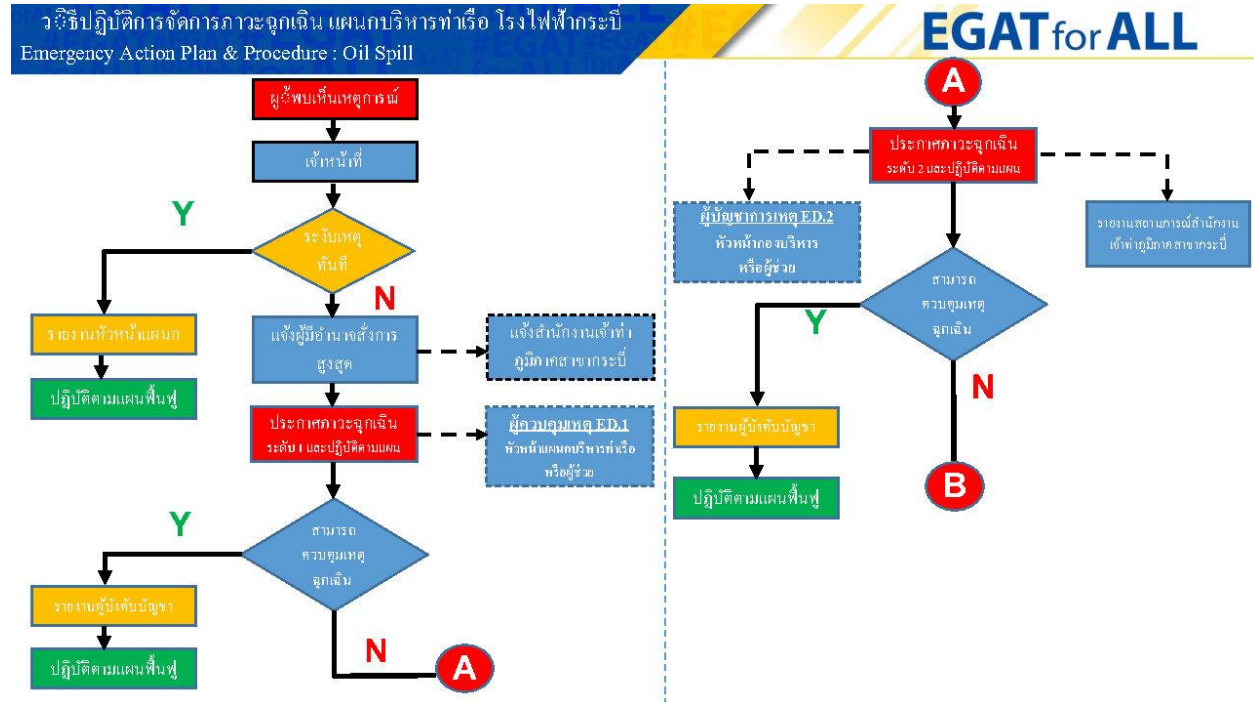
สั่ง ณ วันที่ 21 พฤษภาคม 2567

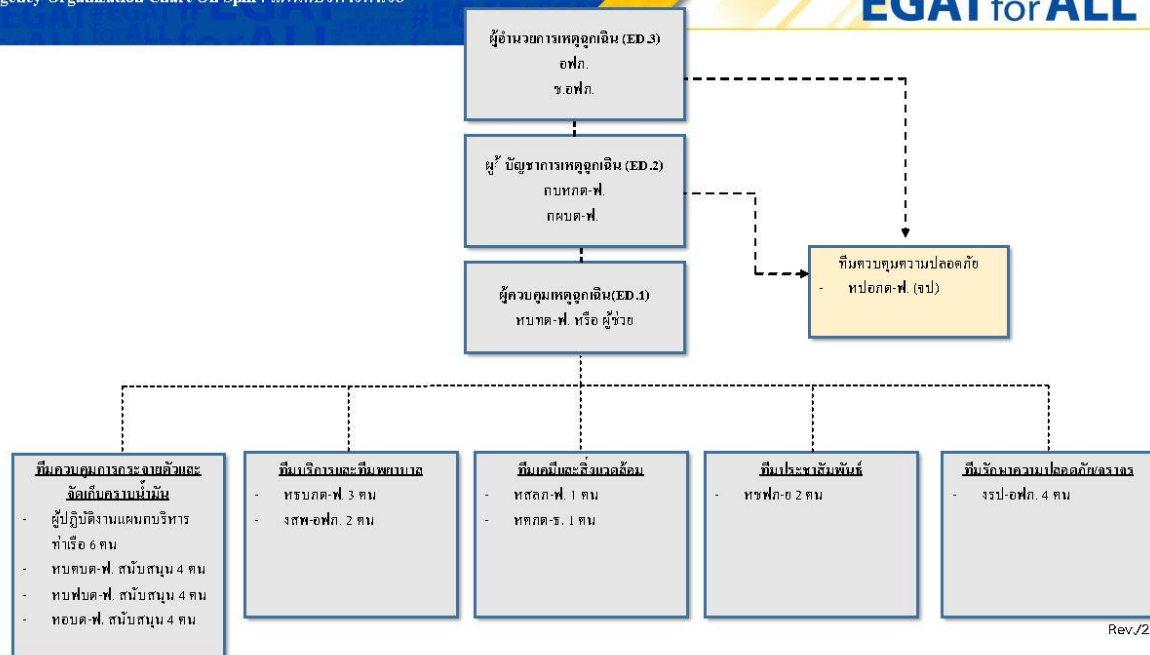


(นายสมเกียรติ ย้อยเสรีสุทธิ)
ผู้อำนวยการโรงไฟฟ้าภาคใต้

โรงไฟฟ้าภาคใต้
โทร. 03 735 3260

ภาคผนวก ฉ.3 รายละเอียดการซ่อมแผนฉุกเฉิน





สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน ทางท่อส่งคลองขวน

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
	สถานการณ์สมมติ มีสถานการณ์รั่วไหลของน้ำมัน จากท่อส่งน้ำมันใต้ดินไปยัง โรงไฟฟ้ากระบี่ ทำให้มีน้ำมันรั่วไหลประมาณ 300 ลิตรลงไปยัง บริเวณสะพานคลองขวน				
1	เวลาประมาณ 09.00 น. ขณะทำการสูบ-จ่ายน้ำมันจากคลังน้ำมันบ้านคลองขวนไปยัง โรงไฟฟ้ากระบี่ ระบบ Leak Detection Show Status Leak ที่ Location ประมาณ กิโลเมตรที่ 6 ของแนวท่อส่งน้ำมัน (บริเวณสะพานคลองขวน) ระบบ SCADA Auto Stop pump และ Block Valve	พนักงานแผนกบริหาร ท่าเรือ	1. นายภาณุวัฒน์	UHF.10	

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อลงคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
2	เมื่อหัวหน้าแผนกบริหาร สถานการณ์ในเบื้องต้น ได้สั่งให้ชุดการสูบน้ำ-จ่ายน้ำมันไปโรงไฟฟ้ากระบี่และการปฏิบัติงานในพื้นที่	หัวหน้าแผนก พนักงานห้องควบคุม	1. นายภาณุวัฒน์ 2. นายอุดมณชัย (หบทด-ฟ.)	วิทยุ UHF.CH 10	
3	เมื่อชุดระบบการปฏิบัติงานทั้งหมดแล้ว หัวหน้าแผนกจัดตั้งศูนย์ควบคุมการปฏิบัติงานโดยมีบุคลากรดังต่อไปนี้ - ผู้ควบคุมเหตุ (ED.1) - ชุดตรวจการณ์ - หัวหน้าชุดการป้องกันการกระจายตัวของน้ำมัน (ส้อม Boom) - หัวหน้าชุดขจัดคราบน้ำมัน (Skimmer)	พนักงานแผนกบริหาร ท่าเรือ	1. หบทด-ฟ. 2. นายอานิตร์ 3. นายภาณุวัฒน์ 4. นายพรศักดิ์	วิทยุ UHF.CH 10	

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อลงคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
5	ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉินสั่งการดังต่อไปนี้ (ED.1) ➢ ให้ชุดตรวจการณ์เข้าไปยังจุดเกิดเหตุให้เร็วที่สุดพร้อมกับประเมินสถานการณ์น้ำมัน และผู้ควบคุมเหตุ เดินทางไปพร้อมกันเพื่อตั้งศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉินยังจุดเกิดเหตุทันที และให้นำเรือดูดน้ำมันแบบดูดทราย Boom (Absorb) และเรือขังออกจากเขื่อนวัดป่าพะยอมเดินทางเข้าทางคลองยวนเพื่อสำรวจทิศทางของน้ำมันอีกทางหนึ่ง ➢ สั่งชุดควบคุมการกระจายตัวของน้ำมันและชุดขจัดคราบน้ำมันให้จัดเตรียมอุปกรณ์ให้พร้อม ดังต่อไปนี้ - ฟันกลัมน้ำมันขนาดความยาว (Fence Boom) 40 เมตร จำนวน 2 ชุด - อังกักเก็บน้ำมันชั่วคราว จำนวน 3 อัง - แผ่นซับคราบน้ำมัน - เครื่องฉีดน้ำแรงดันสูง - น้ำยาล้างคราบน้ำมัน - ถุงดำสำหรับแยกขยะปนเปื้อนจำนวน 30 ถุง	พนักงานแผนกบริหาร ท่าเรือ	1. หบทด-ฟ. 2. นายอานิตร์ 3. นายภาณุวัฒน์ 4. นายพรศักดิ์ 1. ชุดควบคุมการกระจายตัวของน้ำมัน 2. ชุดขจัดคราบน้ำมัน	ภาคติดต่อสื่อสาร จะใช้ระบบวิทยุสื่อสาร ย่าน UHF.10	

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อลงคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
6	พื้นที่ที่รถบรรทุกติดตรอนมาถึงที่คลังน้ำมันให้ชุดปฏิบัติการขนอุปกรณ์ขึ้นรถและ ผู้ปฏิบัติงานในชุดปฏิบัติการทุกคนเดินทางไปยังที่เกิดเหตุในพื้นที่	พนักงานคนก หรบค-ฟ. พนักงานแผนกบริหาร ท่าเรือ	1. พนักงานขับ รถบรรทุกติดตรอน รถบรรทุก 6 ล้อ 1. ทีมปฏิบัติการ	คาดติดต่อสื่อสาร จะใช้ระบบวิทยุ สื่อสาร ย่าน UHF. 10	
7	เมื่อถึงที่เกิดเหตุผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน (EOI) สั่งการให้ชุดปฏิบัติการเข้าปฏิบัติงาน ในพื้นที่ เมื่อทีมสนับสนุนจากโรงไฟฟ้าทุกชุดปฏิบัติงานมาถึงให้รายงานตัวกับผู้ ควบคุมเหตุ (EOI) พร้อมกันนี้ผู้ควบคุมเหตุสั่งการให้ทีม กรป-อ.ฟ.ก. เข้าร่วม ปฏิบัติงานกับทีมของคลังน้ำมันเพื่อควบคุมการกระจายตัวและจัดเก็บน้ำมัน ในพื้นที่	ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน	1. หบค-ฟ. 2. กรป-อ.ฟ.ก. 3. กรป-อ.ฟ.ก. (อ.ร.อ.ร.) 4. หสอ-ฟ., หคค-ช. 5. กรป-อ.ฟ.ก./หคค-ฟ.	คาดติดต่อสื่อสาร จะใช้ระบบวิทยุ สื่อสาร ย่าน UHF. 10	

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อลงคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
8	ชุดควบคุมการกระจายตัวของน้ำมัน (Boom) นำลงจากตลิ่งสู่คลองและปิดล้อม น้ำมันที่รั่วไหลลงเพื่อป้องกันการกระจายสู่คลองยวนในบริเวณใต้สะพาน <u>ขณะล๊อคทุ่นกักเก็บน้ำมันมีผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากทุ่นกักน้ำมันกระแทกมือ</u> <u>ผู้ควบคุมเหตุขอทีมพยาบาลเข้าช่วยเหลือผู้บาดเจ็บทันที</u>	พนักงานแผนกบริหาร ท่าเรือและทีม สนับสนุนจาก กรป- อ.ฟ.ก. นาอูเซ็น ผู้บาดเจ็บ	1. นาอูณูวัฒน์ 2. นาอพรศักดิ์ 3. จสท-อ.ฟ.ก. (ทีมพยานาค)	วิทยุ UHF. 10	  

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อส่งคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
8	ชุดควบคุมการกระจายตัวของน้ำมัน (ล้น Boom) นำลงจากตลิ่งสู่คลองและปิดล้อมน้ำมันที่รั่วไหลลงเพื่อป้องกันการกระจายสู่คลองยวนในบริเวณใต้สะพาน <u>ขณะล้นน้ำมันถึงกับน้ำมันมีผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากน้ำมันกับน้ำมันกระแทกมือผู้ควบคุมของขึ้นพบบาดแผลบริเวณมือผู้บาดเจ็บทันที</u>	พนักงานแผนกบริหาร ท่าเรือและทีม สนับสนุนจาก ทร- อพล. นายอุสิน ผู้บาดเจ็บ	1. นายภาณุวัฒน์ 2. นายพรศักดิ์ 3. ทร-อพล. (ทีมพยานาค)	วิทยุ UHF.10	

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อส่งคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
11	หัวหน้าชุดปฏิบัติการ สรุปสถานการณ์และเมื่อแน่ใจว่าสามารถจัดการน้ำมันได้แล้ว ให้รายงานให้กับผู้บัญชาการเหตุการณ์(ED.2) โดยหัวหน้าชุดของคลังน้ำมันเป็นผู้รายงาน	หัวหน้าชุดปฏิบัติการผู้ บัญชาการเหตุการณ์	1. นายพรศักดิ์ (หน. ชุดจัดการน้ำมัน) 2. กบหกด-ฟ (ED.2)	วิทยุ UHF.10	
12	ผู้บัญชาการเหตุการณ์ (ED.2) สั่งให้น้ำขยะที่ปนเปื้อนน้ำมันทั้งหมด น้ำมันที่ล้นจากคลองเก็บไว้ที่ถังเก็บน้ำมันชั่วคราว และผันขึ้นทรวาน้ำมันจัดเก็บไว้ในถังดำทั้งหมด ให้นำส่งแผนกฟิสิกส์โรงไฟฟ้ากระบี่ และสั่งให้ส่งแควตล้นเก็บตัวอย่างน้ำตรงจุดเกิดเหตุและบริเวณใกล้เคียง	ผู้บัญชาการเหตุการณ์ หัวหน้าชุดปฏิบัติการ	1. กบหกด-ฟ (ED.2) 2. ทสภก-ฟ, ทกต-ร.	วิทยุ UHF.10	

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อลงคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
13	ให้หัวหน้าชุดปฏิบัติการตรวจสอบรายงานเหตุการณ์สรุปให้กับผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินที่ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน	1. กบหตค-ฟ (ED 2) 2. ทบตค-ฟ (ED 1) 3. หัวหน้าชุดปฏิบัติการทุกชุด	ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	
14	ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน (ED 2) ให้ข่าว กับนักข่าวและประกาศยกเลิกแผนการปิดล้อมกรณีน้ำมันหกรั่วไหลลงคลองยวน	ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน แผนกประชาสัมพันธ์	1. กบหตค-ฟ (ED 2) 2. ทรฟค-อ.	ศูนย์บัญชาการเหตุฉุกเฉิน	

สถานการณ์จำลองเหตุการณ์น้ำมันรั่วไหลจากระบบขนส่งน้ำมัน
ทางท่อลงคลองยวน

EGAT for ALL

ลำดับ	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ	ติดต่อสื่อสาร	รูปภาพ
15	ให้ทุกทีมปฏิบัติการร่วมประชุมสรุปการซ้อมแผน และการฟื้นฟูสภาพหลังการกำจัดขยะที่ปนเปื้อนทรานน้ำมันที่ห้องประชุมแผนกบริหารท่าเรือ โคช กบหตค-ฟ. เป็นประธาน			ธุรกิจ จค บันทึกการประชุม เพื่อทำ รายงาน	

ผู้ควบคุมการซ้อมแผน ทบตค-ฟ.

ผู้บันทึกเวลา ทบอภค-ฟ.